

PACKA- GING PROCESS DATA

ENGINEERING DESIGN



REXILIA

process data . engineering design



ARTIGIANALITÀ, INNOVAZIONE E QUALITÀ.

Rexilia srl crede sulla forza produttiva del Made in Italy
frutto di un approccio artigianale basato su:
l'originalità delle soluzioni tecniche,
l'attenzione ai dettagli e sulla scelta dei materiali migliori.

Rexilia srl crede all'innovazione perché ritiene indispensabile rispettare
gli standard qualitativi che permettono la creazione di impianti sicuri,
ad alta resa produttiva con particolare riguardo al basso impatto ambientale.

Per Rexilia srl, il giusto connubio tra artigianalità e innovazione
permette di garantire qualità e affidabilità nei processi produttivi
proponendo soluzioni e servizi personalizzati
diventando così un punto di riferimento importante per la clientela.

RVC 500 UTS

REXILIA

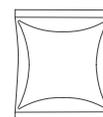
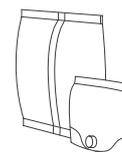
RVC 500 UTS RISPETTA I PIÙ RECENTI STANDARD DI SICUREZZA ALIMENTARE.



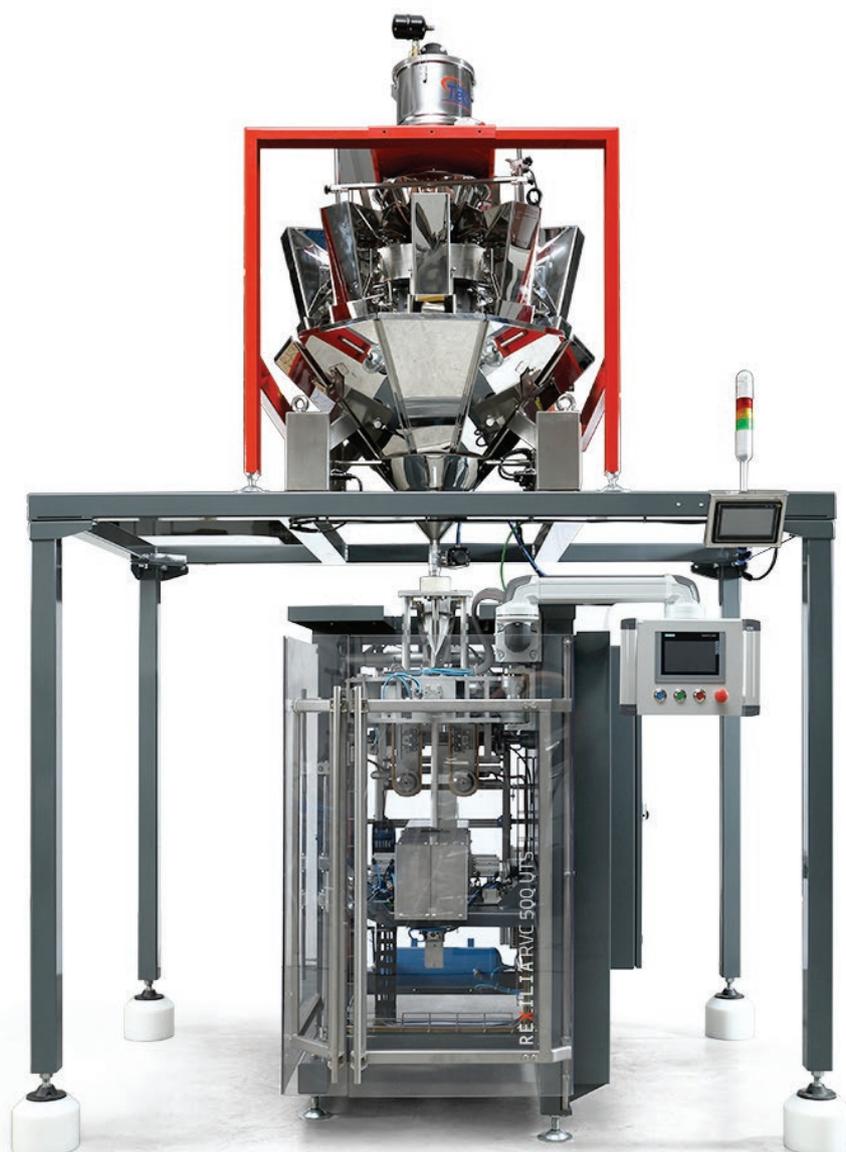
LA PIATTAFORMA DI CONFEZIONAMENTO VERTICALE **RVC 500 UTS** OFFRE ELEVATI LIVELLI DI IGIENE PROTEGGENDO L'IMBALLAGGIO DEL PRODOTTO DA POTENZIALI AGENTI CONTAMINANTI.

RVC 500 UTS ADATTA PER PRODOTTI A FLUSSO LIBERO: POLVERI, GRANULOSI, PRODOTTI SECCHI, FRESCHI E CONGELATI.

SISTEMA DI SALDATURA: ULTRASUONI, BARRA CALDA, IMPULSO, CIRUS.



RVC 500 UTS Il modello RVC 500 è indicato per confezioni in TNT, può saldare spessori di quasi 6 mm garantendo la tenuta della saldatura in qualsiasi punto della confezione. RVC 500 UTS può realizzare saldature verticali sia orizzontali utilizzando tecnologia ad ULTRASUONI, in particolare la saldatura verticale viene realizzata tramite SISTEMA ROTATIVO che salda direttamente sul tubo formatore. Il tubo formatore applicato al sistema a carro ad inseguimento, permette di creare più formati senza dover sostituire la barra per allungare la saldatura o per realizzare la doppia saldatura.



Sistema di saldatura **ULTRASUONI**

FOOD - LIQUIDI - MEDICAL

SEMPLICITÀ

Il modello RVC 500 UTS, grazie al modulo di riempimento verticale a movimento continuo e al sistema di saldatura a ultrasuoni, permette di ottenere un'alta produttività di confezioni in tempi relativamente brevi, garantendo lo stoccaggio e la distribuzione del prodotto con flusso costante. Il design innovativo che lo contraddistingue, facilita l'installazione, il funzionamento e la manutenzione.

La sostituzione di sacchi e cinghie di traino film, così come altre regolazioni, è rapida, riducendo notevolmente i tempi di fermo.

RVC 500 UTS è dotata di un'interfaccia touch (HMI) molto intuitiva, riduce i tempi di formazione e soprattutto permette un controllo dei processi di produzione in linea alle disposizioni dell'Industry 4.0.

VERSATILITÀ

Realizzare l'impianto sulle vere necessità produttive aziendali, scegliendo le varie opzioni di saldatura, tipologie di confezioni e opzioni di pulizia igienica (IP55 e IP66) permette di ottimizzare gli investimenti e soddisfare a pieno le proprie esigenze.

RVC 500 UTS è progettata per gestire qualsiasi prodotto alimentare secco, fresco, liquidi o qualsiasi altro prodotto confezionato nel rispetto dei requisiti globali di sicurezza alimentare. Dispone di tre diverse opzioni di pulizia adatte alle fasi di imballaggio, sia che si desideri pulire a secco, a bassa o ad alta pressione, proteggendo il prodotto dalle contaminazioni.

SISTEMA SALDATURA

Ultrasuoni, Barra calda, Impulso, CIRUS.,

RVM 1200 BAG IN BOX

REXILIA

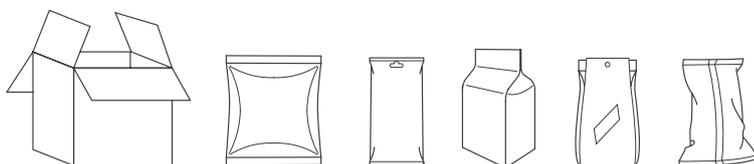
Prodotti da 5 a 30 KG

La **Motion Series RVM 1200 BAG IN BOX** è stata creata per chi necessita di confezionare il proprio prodotto direttamente nello scatolone ad un costo di gestione competitivo. La struttura delle macchine è estremamente solida e compatta, adatta ad ogni tipo di ambiente di lavoro. Facile da configurare accetta tutti i tipi di accessori, quali: pesatrici a gravità, a nastro, e a coclea, etichettatrici e stampanti. La qualità della saldatura e di controllo dell'avanzamento del film la rendono una delle migliori confezionatrici disponibili sul mercato.



CARATTERISTICHE

- Realizzazione su misura
- Robusta e compatta
- Macchina ergonomica e user-friendly
- Materiali e componentistica top di gamma
- Saldatura a barra calda, impulso, CIRUS
- Meccanismi servo assistiti
- Fino a 6 formati disponibili
- Supporta molteplici tipologie di film
- Adatta a varie tipologie di pesatura
- Facile da programmare
- Alta velocità e costo di gestione contenuto
- Prezzo competitivo



SERVIZIO D'ASSISTENZA

- Disponibilità di contratti di assistenza
- Supporto tecnico sempre disponibile
- Accesso facilitato a manuale operatore e schemi elettrici
- Assistenza remota Pre-Installata

DATI TECNICI

RVM 1200 BAG IN BOX

Dimensioni H x W x L	2900 x 2000 x 3050
Larghezza formato (mm)	200-600
Lunghezza formato (mm)	100-800
Diametro bobina max.	700 mm
Diametro tubo	76 mm
Velocità massima	3/4 bpm
Pressione aria	6 bar
Potenza richiesta	5kW
Peso formato	5-30kg

PRODOTTI

- Prodotti in polvere
- Prodotti granulosi
- Pellet
- Alimentare
- Mangimi

SALDATURA

- Barra calda
- Impulso
- CIRUS

RVM 1200 iC MOTION SERIES

REXILIA

The packaging evolution

La **Motion Series RVM 1200 iC** è estremamente solida e compatta, adatta ad ogni ambiente di lavoro.

Grazie alla facilità di programmazione e alla versatilità strutturale che permette l'impiego di molte tipologie di pesatrici a gravità, a nastro e a coclea e l'ausilio di etichettatrici e stampanti, RVM 1200 iC risulta una delle confezionatrici più vantaggiose per costi di gestione e flusso di lavoro. La qualità della saldatura e il perfetto controllo del film la rendono una delle migliori scelte sul mercato.

CARATTERISTICHE

- Studiata su misura
- Robusta e compatta
- Macchina ergonomica e User-friendly
- Materiali e componentistica top di gamma
- Meccanismi servo assistiti
- Fino a 6 formati disponibili
- Supporta molteplici tipologie di film
- Adatta a tutte le tipologie di pesatura
- Facile da programmare
- Alta velocità e costo di gestione contenuto
- Prezzo estremamente competitivo

SERVIZIO D'ASSISTENZA

- Disponibilità di contratti di assistenza
- Supporto tecnico sempre disponibile
- Accesso facilitato a manuale operatore e schemi elettrici
- Assistenza remota Pre-Installata

PRODOTTI

- Prodotti in polvere
- Prodotti granulosi
- Alimentare
- Mangimi
- Pellet
- Sabbia e Sassi

SALDATURA

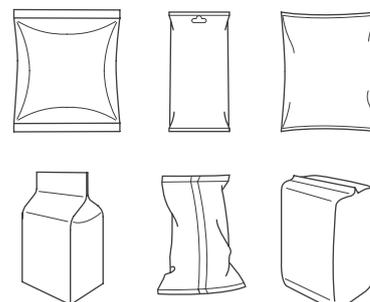
- Ultrasuoni
- Barra calda
- Impulso
- CIRUS



DATI TECNICI

RVM 1200 iC

Dimensioni H x W x L	2100 x 1700 x 2300
Larghezza formato (mm)	200-600
Lunghezza formato (mm)	100-800
Diametro bobina max.	700 mm
Diametro tubo	76 mm
Velocità massima	15 bpm
Pressione aria	6 bar
Potenza richiesta	5kW
Peso formato*	5-20kg

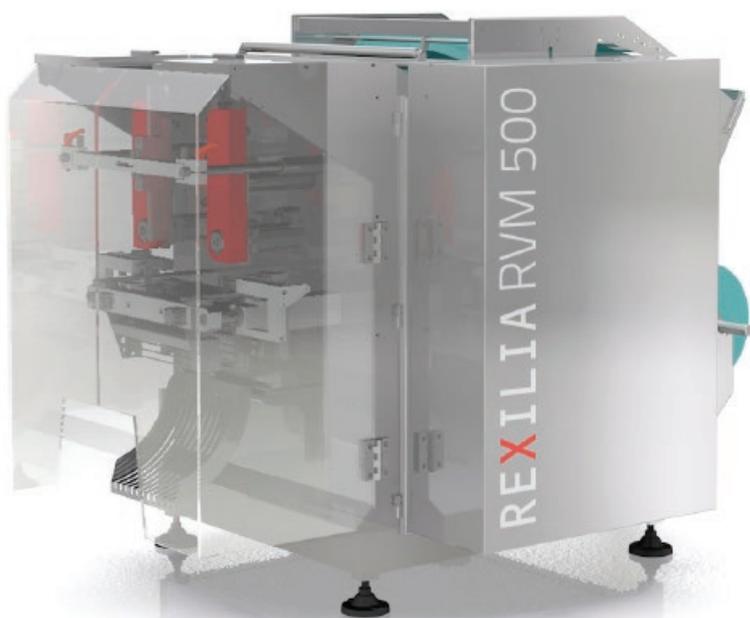


RVM 500 MOTION SERIES

REXILIA

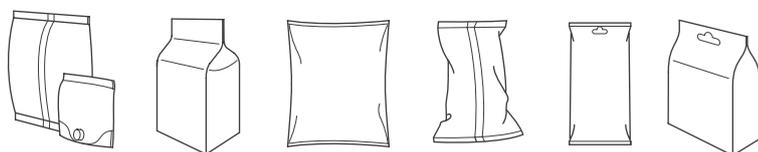
The packaging evolution

La **Motion Series RVM 500** è compatta nelle dimensioni e generosa nelle prestazioni. La struttura permette la configurazione con l'applicazione di pesatrici a gravità, a nastro e a coclea. Su richiesta RVM 500 può essere dotata di etichettatrice e stampante mentre il software di gestione intuitivo e facile da programmare permette di ottenere ottime prestazioni nella gestione del film e nella qualità della saldatura. Anche la Motion Series RVM 500 è ritenuta uno dei prodotti migliori presenti sul mercato.



CARATTERISTICHE

- Studiata su misura
- Robusta e compatta
- Macchina ergonomica e User-friendly
- Materiali e componentistica top di gamma
- Saldatura a ultrasuoni, barra calda, impulso, CIRUS
- Meccanismi servo assistiti
- Fino a 6 formati disponibili
- Supporta molteplici tipologie di film
- Adatta a tutte le tipologie di pesatura
- Facile da programmare
- Alta velocità e costo di gestione contenuto
- Prezzo estremamente competitivo



SERVIZIO D'ASSISTENZA

- Disponibilità di contratti di assistenza
- Supporto tecnico sempre disponibile
- Accesso facilitato a manuale operatore e schemi elettrici
- Assistenza remota Pre-Installata

PRODOTTI

- Prodotti in polvere
- Prodotti granulosi
- Alimentare
- Mangimi
- Liquidi
- Prodotti medicali

SALDATURA

- Ultrasuoni
- Barra calda
- Impulso
- CIRUS

DATI TECNICI

RVM 500

Dimensioni H x W x L	1500 x 1100 x 1800
Larghezza formato (mm)	70-300
Lunghezza formato (mm)	70-400
Diametro bobina max.	700 mm
Diametro tubo	76 mm
Velocità massima	100 bpm
Pressione aria	6 bar
Potenza richiesta	5kW
Peso formato	0.200g - 1kg

RVE100 / 400 / 500 / 1000

REXILIA

ECO SERIES The packaging evolution

La **ECO Series RVE** si presenta in più versioni per poter soddisfare ogni esigenza di dimensione della confezione a sacchetto. Per il confezionamento di prodotti fragili e delicati o per evitare la rottura del film per caduta in caso di prodotti taglienti o pesanti, i modelli ECO Series RVE possono essere posizionati a 45° o 60° rispetto il pavimento. L'intera gamma di impianti è disponibile con struttura in acciaio AISI 304, in metallo verniciato o in profilo di alluminio, in tutte le versioni si possono aggiungere accessori per la dosatura del prodotto, per la stampigliatura di etichette e si possono variare con facilità le dimensioni del sacchetto termosaldato.

DIMENSIONI H x W x L

Eco 100 1100 x 900 x 1600

Eco 400 1300 x 955 x 1000

Eco 500 1500 x 1100 x 1802

Eco 1000 600 x 1800 x 2600



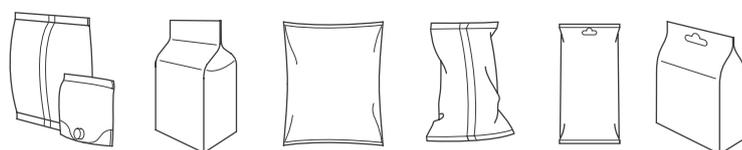
Eco 1000

CARATTERISTICHE

- Studiata su misura
- Disponibile in 4 modelli RVE
- Disponibile in 45° e 60°
- Macchina ergonomica e User-friendly
- Materiali e componentistica top di gamma
- Fino a 6 formati disponibili
- Supporta molteplici tipologie di film
- Adatta a tutte le tipologie di pesatura
- Installazione rapida e semplice
- Prezzo estremamente competitivo



Eco 100



DATI TECNICI

	Eco 100	Eco 400	Eco 500	Eco 1000
Larghezza formato (mm)	70-150	70-200	70-300	200-600
Lunghezza formato (mm)	70-250	70-300	70-400	100-800
Diametro bobina max.	300 mm	300 mm	300 mm	700 mm
Diametro tubo	76 mm	76 mm	76 mm	76 mm
Velocità massima	70 bpm	60 bpm	60 bpm	50 bpm
Pressione aria	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar
Potenza richiesta	3KW	3KW	3KW	5kW
Peso formato	5-50kg	5-50kg	5-50kg	5-50kg

SERVIZIO D'ASSISTENZA

- Disponibilità di contratti di assistenza
- Supporto tecnico sempre disponibile
- Accesso facilitato a manuale operatore e schemi elettrici
- Assistenza remota Pre-Installata

PRODOTTI

- Prodotti in polvere
- Prodotti granulosi
- Alimentare
- Mangimi
- Liquidi
- Prodotti medicali

SALDATURA

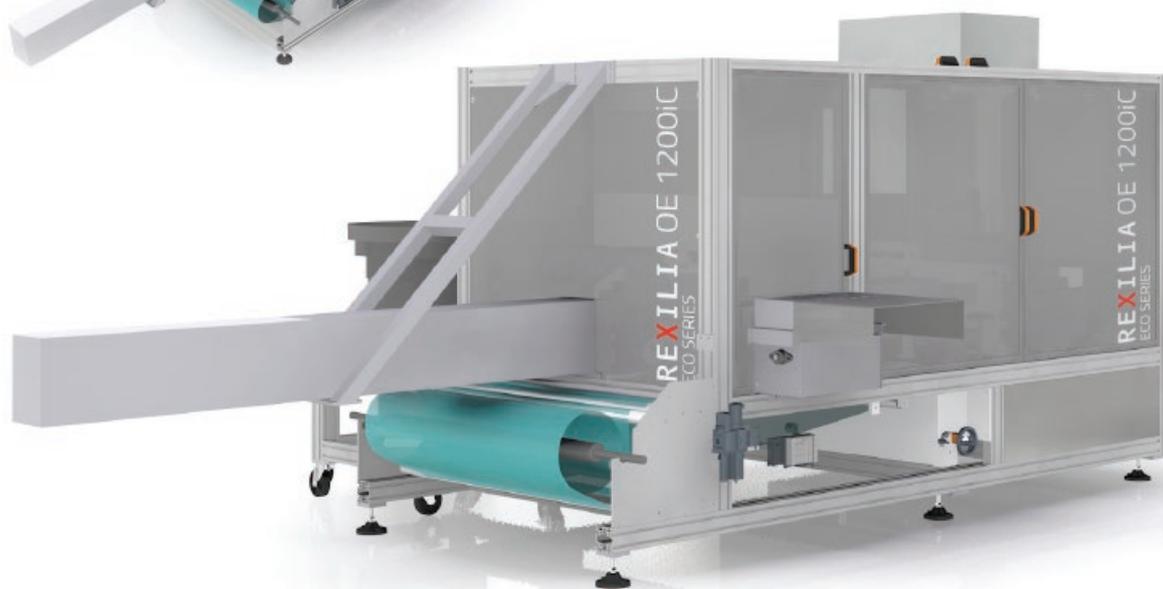
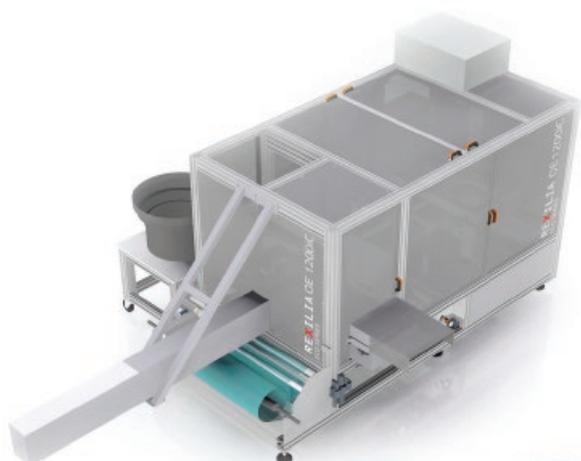
- Ultrasuoni
- Barra calda
- Impulso
- CIRUS

OE 800 iC / OE 1200 iC

REXILIA

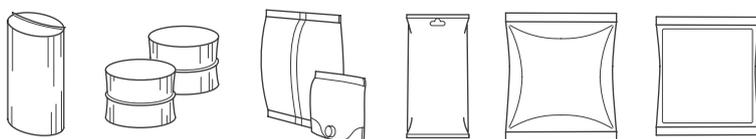
ORIZZONTALE *The packaging evolution*

La serie **OE** è ideale per il confezionamento di prodotti pesanti, ingombranti o particolarmente delicati, caratteristiche queste che non permettono il metodo di confezionatura in verticale. La serie OE può essere configurata con diversi dispositivi come: stampanti, etichettatrici, sistemi di conteggio, quadro comandi touch-screen e molti altri accessori, è facile da gestire e grazie alle dimensioni compatte è adatta per qualsiasi ambiente.



CARATTERISTICHE

- Studiata su misura
- Fino a tre formati disponibili (bobine da confezionare 200/300/415 MM di diametro)
- Tipi di film multipli
- Materiali e componentistica top di gamma
- Ergonomico e facile da usare
- Installazione rapida e semplice
- PREZZO COMPETITIVO



SERVIZIO D'ASSISTENZA

- Disponibilità di contratti di assistenza
- Supporto tecnico sempre disponibile
- Accesso facilitato a manuale operatore e schemi elettrici
- Assistenza remota Pre-Installata

DATI TECNICI

	OE800	OE1200
Dimensioni H x W x L	2000 x 2100 x 5100	2000 x 2100 x 6000
Larghezza formato (mm)	100-300	100-500
Lunghezza formato (mm)	150-500	150-1000
Diametro bobina max.	300 mm	300 mm
Diametro tubo	76 mm	76 mm
Velocità massima	10 bpm	10 bpm
Pressione aria	6 bar	6 bar
Potenza richiesta	5KW	5KW

PRODOTTI

- Bobine di saldatura
- Taniche
- E molto altro su richiesta

SALDATURA

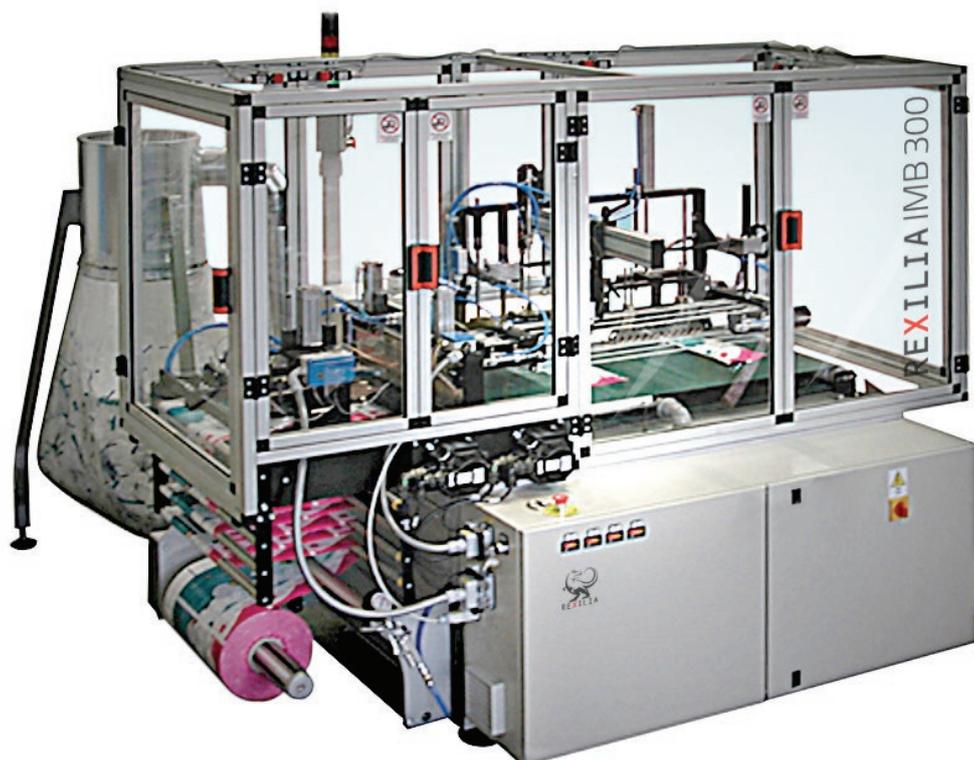
- Barra calda
- Impulso
- CIRUS

IMB 300

REXILIA

IMBUSTATRICE SEMI-AUTOMATICA *The packaging evolution*

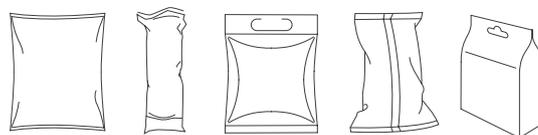
L'imbustatrice **IMB 300** è disponibile nelle versioni semi-automatica o automatica, ideale anche per il confezionamento di grandi formati, fino a 300 x 400mm ed è adatta per confezioni con maniglia aperta e foro Europa. Nella fase di confezionamento i sacchetti vengono formati automaticamente lasciando liberi i 2 lati fronte e retro permettendo la stampa su tutta la superficie del film, questo sistema evita l'acquisto di sacchetti preformati "a bocca aperta" riducendo di conseguenza il costo di produzione.



DATI TECNICI

IMB 300

Dimensioni H x W x L	1830 x 2310 x 2200
Misure formato (mm)	MAX L=300 H=400
Fascia bobina max.	400mm ÷ 400mm
Diametro bobina max.	300 mm
Velocità massima	70 bpm
Pressione aria	6 bar
Potenza richiesta	3KW



CARATTERISTICHE

- Studiata su misura
- Adatta al confezionamento anche di formati grandi, fino a 300mm - 400mm
- Supporta chiusure MINIGRIP
- Tipi di film multipli
- Solido e compatto
- Materiali e componentistica top di gamma
- Ergonomico e facile da usare
- Installazione rapida e semplice
- **PREZZO ESTREMAMENTE COMPETITIVO**

ACCESSORI

- Sistema HIGH SPEED, motori BRUSHLESS
- Molteplici sistemi di stampa ed etichettatura
- Sistema di centratura di stampa
- Caricamento automatico dei pezzi

SERVIZIO D'ASSISTENZA

- Disponibilità di contratti di assistenza
- Supporto tecnico sempre disponibile
- Accesso facilitato a manuale operatore e schemi elettrici
- Assistenza remota Pre-Installata

PRODOTTI

- Rotoli sacchetti pattumiera
- Sacchi per congelatore
- Hygenic bags
- Componentistica

SALDATURA

- Ultrasuoni
- Barra calda
- Impulso
- CIRUS

TUCANO 600

REXILIA

CONFEZIONATRICE SPAGHETTI *The packaging evolution*

La **TUCANO 600** semi-automatica o automatica con l'ausilio del gruppo di pesatura per la pasta lunga, permette il confezionamento di spaghetti in sacchetti che vengono formati automaticamente mantenendo libera la superficie frontale e posteriore, che può essere stampata nella sua totalità. Tale sistema sostituisce l'esigenza di acquistare separatamente sacchetti preformati, riducendo drasticamente il costo di produzione. Saldatura a barra calda e impulso.

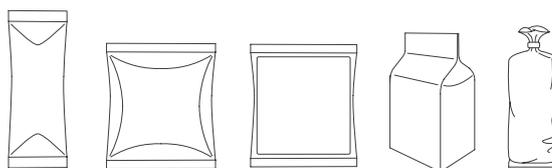


DATI TECNICI

Dimensioni H x W x L
Misure formato (mm)
Fascia bobina max.
Diametro bobina max.
Velocità massima
Pressione aria
Potenza richiesta

TUCANO 600

1830 x 2310 x 2200
MAX L=300 H=400
400mm + 400mm
300 mm
70 bpm
6 bar
3KW



CARATTERISTICHE

- Studiata su misura
- Adatta al confezionamento anche di formati grandi, fino a 300mm + 400mm
- Supporta chiusure MINIGRIP
- Tipi di film multipli
- Solido e compatto
- Materiali e componentistica top di gamma
- Ergonomico e facile da usare
- Installazione rapida e semplice
- **PREZZO ESTREMAMENTE COMPETITIVO**

ACCESSORI

- Sistema HIGH SPEED, motori BRUSHLESS
- Molteplici sistemi di stampa ed etichettatura
- Sistema di centratura di stampa
- Caricamento automatico dei pezzi

SERVIZIO D'ASSISTENZA

- Disponibilità di contratti di assistenza
- Supporto tecnico sempre disponibile
- Accesso facilitato a manuale operatore e schemi elettrici
- Assistenza remota Pre-Installata

PRODOTTI

- Sacchetti pasta lunga
- Prodotti da forno
- Medicale
- Rotoli sacchetti pattumiera
- Sacchi per congelatore
- Hygenic bags

SALDATURA

- Ultrasuoni
- Barra calda
- Impulso
- CIRUS

ECO SERIES



REXILIA
process data . engineering design

GRUPPO DI PESATURA PER PASTA LUNGA

(spaghetti) MOD.PL111tvc

Il dosatore è adatto a dosare esclusivamente spaghetti a sezione tonda trafilati al teflon e dritti, ed è esclusivamente per questo formato di pasta lunga che si garantisce il buon funzionamento.

- n.1 Struttura in acciaio accuratamente verniciata con resine epossidiche (RAL 9010)
- n.1 Scivolo zig-zag vibrante, composto da gradini a "prisma triangolare" comandato da biella e manovella
- n.1 Gruppo di dosata pneumatico a volume registrabile
- n.1 Scivolo a zig-zag vibrante comandato da elettrovibratore atto all'alimentazione del vibratore di minima
- n.1 Dosatore pneumatico per carico vibratore di minima
- n.1 Vibratore di minima, con piano vibrante ondulato comandato da elettrovibratore
- n.1 Raddrizzatore posto sopra il piano vibrante con moto alternativo per il controllo del flusso prodotto
- n.1 Cestello di pesata in acciaio inox ad apertura pneumatica
- n.1 Impianto pneumatico (pneumatica Camozzi)



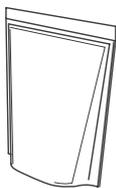
CARATTERISTICHE

Campo di pesatura	da 100 a 1.000g
Velocità*	60 cpm
Tolleranza	±3g.
Potenza installata	1,0 Kw
Consumo aria	36 l/m'

** (dipendente dalla precisione voluta e dal tipo di prodotto)*

PACKAGING STYLE

Doy-style



1000 gr.

Fondo quadro

Block Bottom



250 gr.

Doppio fondo quadro

Double Block Bottom



1000 gr.

Sacchetto con cavaliere applicazione semi – automatica

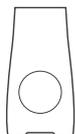
Paper or plastic label around the block bottom or pillow bag.



170 gr.

Sacchetto con cavaliere a 360° applicazione automatica

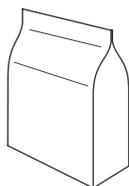
Paper or plastic Label around the block bottom or pillow bag.



250 gr.

Fondo quadro

Block bottom



2500 gr.

Fondo quadro con clip

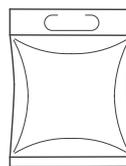
Block Bottom with clips



330 gr.

Sacchetto a cuscino con maniglia

Pillow bag with handle system



2000 gr.

Sacchetto fondo quadro con valvola salva aromi

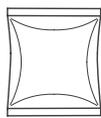
Taste preserved block bottom bag



1000 gr.

Sacchetto a cuscino per surgelati

Pillow bag for frozen food



400 gr.

Confezione per minuterie metalliche

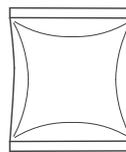
Pillow bag for small parts



1750 gr.

Sacchetto a cuscino per minuterie metalliche

Pillow bag for small parts



2000 gr.

Sacchetto con foro Europa

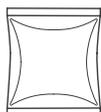
Block Bottom with handle



12 pz.

Sacchetto a cuscino

Pillow bag



100 pz.

Flow pack termoretraibile

Flow pack with shrink



90 gr.

Confezione per minuterie in Polietilene

Packaging for Polyethylene small parts



Fondo quadro con maniglia

Block bottom with handle



5000 gr.

Termoretraibile imbustatrice orizzontale

Flow pack with shrink horizontal bagging machine



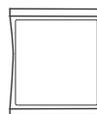
Film monopiegato imbustatrice orizzontale

Flow pack horizontal bagging machine



Sacchetto a cuscino per minuterie in Polietilene

Pillow bag for Polyethylene small parts



Sacchetto a cuscino rovesciato confezione semi-verticale

Flow pack - Semi-vertical packaging machine



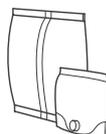
Confezione per componenti in plastica

Packaging for plastic components



Sacchetto in alluminio per liquidi e semi liquidi

Alluminium bag for fluid and semi-fluid

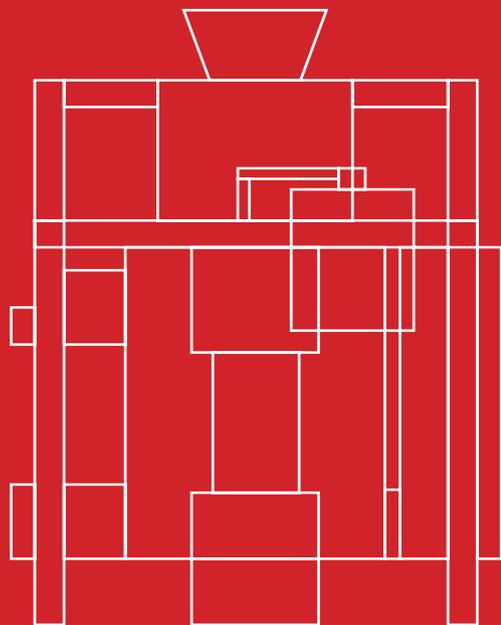


Confezione per pasta lunga

Pack for long pasta



PACKA- GING PROCESS DATA



REXILIA SRL

Sede legale:

Via Romita 24 - 36060 Romano D'Ezzelino VI It

Sede operativa:

Via Roma 12/d - 35015 Galliera Veneta PD It

info@rexiliasrl.com

